

Pulverisierer

MBI RP18

Rotation	360 ° hydraulisch
Baggergewicht	21 -26 to
Gewicht Anbaugerät	2000 kg
Öffnungsweite	760 mm
Höhe max.	2136 mm
Betriebsdruck	300 - 350 bar
Öldurchfluss	180 - 200 l/min



- ✓ Feste Zähne
- ✓ Drehbarer Pulverisierer
- ✓ 360° hydraulische Rotation
- ✓ Primär- & Sekundärabbruch
- ✓ Besonders verstärkte Struktur

FÜR DEN
PRIMÄR- UND
SEKUNDÄRABBRUCH



DEINE VORTEILE

- ✓ Lange Lebensdauer
- ✓ 360° hydraulische Rotation
- ✓ Extrem verstärkte Struktur
- ✓ Patentiertes Geschwindigkeitsventil
- ✓ Leichtes Herausfallen des zerkleinerten Materials
- ✓ Durch austauschbare Messer besonders wartungsfreundlich

