

Hydraulikhammer

XP 800

Baggerklasse	9 - 15 to
Ölbedarf	90 - 110 l/min
Gewicht	750 kg
Schlagenergie	4496 joule
Betriebsdruck max.	165 - 175 bar
Durchmesser	100 mm
Schläge pro Minute	538 / 720

Abmessungen

Nutzlänge	520 mm
Gesamthöhe	2250 mm



- ✓ Leerschlag Sicherungssystem: keine Rückschläge
- ✓ Spezielle Dichtungen für eine bessere Stickstoffabdichtung
- ✓ Energierückgewinnung und Vibrationsreduzierung
- ✓ Schneller Meisselwechsel auf Baustelle

**MEHR LEISTUNG
FÜR DEINE
BAUSTELLE**



DEINE VORTEILE

- ✓ Hartgestein, kompakter Basalt, Kalkstein. 150min / 360max
- ✓ Mittelhartes Gestein, Schiefer, inhomogener Granit. 190min / 480max
- ✓ Unbewehrter geschichteter Kalkstein, Tuff. 250min / 700max
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Keine Energieverschwendung
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Lange Lebensdauer

