

Hydraulikhammer

XP 60

Baggerklasse	0,6 - 1,6 to
Ölbedarf	10 - 15 l/min
Gewicht	60 kg
Schlagenergie	174 joule
Betriebsdruck max.	100 - 950 bar
Durchmesser	38 mm
Schläge pro Minute	633 / 950

Abmessungen

Nutzlänge	240 mm
Gesamthöhe	960 mm



- ✓ Leerschlag Sicherungssystem: keine Rückschläge
- ✓ Spezielle Dichtungen für eine bessere Stickstoffabdichtung
- ✓ Energierückgewinnung und Vibrationsreduzierung
- ✓ Schneller Meisselwechsel auf Baustelle

**MEHR LEISTUNG
FÜR DEINE
BAUSTELLE**



DEINE VORTEILE

- ✓ Hartgestein, kompakter Basalt, Kalkstein. 150min / 360max
- ✓ Mittelhartes Gestein, Schiefer, inhomogener Granit. 190min / 480max
- ✓ Unbewehrter geschichteter Kalkstein, Tuff. 250min / 700max
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Keine Energieverschwendung
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Lange Lebensdauer

