

# Hydraulikhammer

## XP 400

Baggerklasse	5,5 - 10 to
Ölbedarf	70 - 80 l/min
Gewicht	430 kg
Schlagenergie	1440 joule
Betriebsdruck max.	120 - 140 bar
Durchmesser	80 mm
Schläge pro Minute	521 / 595

### Abmessungen

Nutzlänge	390 mm
Gesamthöhe	1620 mm



- ✓ Leerschlag Sicherungssystem: keine Rückschläge
- ✓ Spezielle Dichtungen für eine bessere Stickstoffabdichtung
- ✓ Energierückgewinnung und Vibrationsreduzierung
- ✓ Schneller Meisselwechsel auf Baustelle

**MEHR LEISTUNG  
FÜR DEINE  
BAUSTELLE**



### DEINE VORTEILE

- ✓ Hartgestein, kompakter Basalt, Kalkstein. 150min / 360max
- ✓ Mittelhartes Gestein, Schiefer, inhomogener Granit. 190min / 480max
- ✓ Unbewehrter geschichteter Kalkstein, Tuff. 250min / 700max
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Keine Energieverschwendung
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Lange Lebensdauer

