

# Hydraulikhammer

## XP 3100

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Baggerklasse       | 30 - 48 to      |
| Ölbedarf           | 190 - 240 l/min |
| Gewicht            | 3090 kg         |
| Schlagenergie      | 13112 joule     |
| Betriebsdruck max. | 180 - 190 bar   |
| Durchmesser        | 160 mm          |
| Schläge pro Minute | 233 / 576       |
| <u>Abmessungen</u> |                 |
| Nutzlänge          | 690 mm          |
| Gesamthöhe         | 3500 mm         |



- ✓ Leerschlag Sicherungssystem: keine Rückschläge
- ✓ Spezielle Dichtungen für eine bessere Stickstoffabdichtung
- ✓ Energierückgewinnung und Vibrationsreduzierung
- ✓ Schneller Meisselwechsel auf Baustelle

MEHR LEISTUNG  
FÜR DEINE  
BAUSTELLE



### DEINE VORTEILE

- ✓ Hartgestein, kompakter Basalt, Kalkstein. 150min / 360max
- ✓ Mittelhartes Gestein, Schiefer, inhomogener Granit. 190min / 480max
- ✓ Unbewehrter geschichteter Kalkstein, Tuff. 250min / 700max
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Keine Energieverschwendung
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Lange Lebensdauer

