

Hydraulikhammer

XP 151

Baggerklasse	1,8 - 4 to
Ölbedarf	25 - 35 l/min
Gewicht	165 kg
Schlagenergie	899 joule
Betriebsdruck max.	130 bar
Durchmesser	52 mm
Schläge pro Minute	339 / 475

Abmessungen

Nutzlänge	320 mm
Gesamthöhe	1150 mm

**MEHR LEISTUNG
FÜR DEINE
BAUSTELLE**



DEINE VORTEILE

- ✓ Hartgestein, kompakter Basalt, Kalkstein. 150min / 360max
- ✓ Mittelhartes Gestein, Schiefer, inhomogener Granit. 190min / 480max
- ✓ Unbewehrter geschichteter Kalkstein, Tuff. 250min / 700max
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Keine Energieverschwendung
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Lange Lebensdauer



- ✓ Leerschlag Sicherungssystem: keine Rückschläge
- ✓ Spezielle Dichtungen für eine bessere Stickstoffabdichtung
- ✓ Energierückgewinnung und Vibrationsreduzierung
- ✓ Schneller Meisselwechsel auf Baustelle

