

# Hydraulikhammer

## XP 1200

Baggerklasse	14 - 20 to
Ölbedarf	100 - 130 l/min
Gewicht	1200 kg
Schlagenergie	4496 joule
Betriebsdruck max.	165 - 175 bar
Durchmesser	120 mm
Schläge pro Minute	339 / 718
<u>Abmessungen</u>	
Nutzlänge	550 mm
Gesamthöhe	2500 mm



- ✓ Leerschlag Sicherungssystem: keine Rückschläge
- ✓ Spezielle Dichtungen für eine bessere Stickstoffabdichtung
- ✓ Energierückgewinnung und Vibrationsreduzierung
- ✓ Schneller Meisselwechsel auf Baustelle

MEHR LEISTUNG  
FÜR DEINE  
BAUSTELLE



### DEINE VORTEILE

- ✓ Hartgestein, kompakter Basalt, Kalkstein. 150min / 360max
- ✓ Mittelhartes Gestein, Schiefer, inhomogener Granit. 190min / 480max
- ✓ Unbewehrter geschichteter Kalkstein, Tuff. 250min / 700max
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Keine Energieverschwendung
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Lange Lebensdauer

