

Hydraulikhammer

XP 101

| | |
|--------------------|---------------|
| Baggerklasse | 1 - 2,5 to |
| Ölbedarf | 15 - 25 l/min |
| Gewicht | 100 kg |
| Gewicht PB Typen | 90 kg |
| Schlagenergie | 350 joule |
| Betriebsdruck max. | 100 - 110 bar |
| Durchmesser | 42 mm |
| Schläge pro Minute | 526 / 838 |
| <u>Abmessungen</u> | |
| Nutzlänge | 270 mm |
| Gesamthöhe | 1098 mm |



- ✓ Leerschlag Sicherungssystem: keine Rückschläge
- ✓ Spezielle Dichtungen für eine bessere Stickstoffabdichtung
- ✓ Energierückgewinnung und Vibrationsreduzierung
- ✓ Schneller Meisselwechsel auf Baustelle

MEHR LEISTUNG
FÜR DEINE
BAUSTELLE



DEINE VORTEILE

- ✓ Hartgestein, kompakter Basalt, Kalkstein. 150min / 360max
- ✓ Mittelhartes Gestein, Schiefer, inhomogener Granit. 190min / 480max
- ✓ Unbewehrter geschichteter Kalkstein, Tuff. 250min / 700max
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Keine Energieverschwendung
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Lange Lebensdauer

