

Hydraulikhammer

XL 1900

Baggerklasse	21 - 31 to
Ölbedarf	120 - 180 l/min
Gewicht	1900kg
Schlagfrequenz	540 bpm
Betriebsdruck max.	180 bar
Durchmesser	142 mm



- ✓ Mit einem Hydraulikspeicher ausgestattet
- ✓ Niedriger Geräuschpegel
- ✓ Einfache Handhabung durch zwei Hebepunkte
- ✓ » Weniger Stahl » weniger Kosten
» mehr Leistung!

MEHR LEISTUNG
FÜR DEINE
BAUSTELLE



DEINE VORTEILE

- ✓ Langlebigkeit
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Robuste Bauweise
- ✓ Einfache Wartung
- ✓ Blindschussschutz
- ✓ Einfach zu Bedienen
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Maximierte Schlagkraft
- ✓ Reduzierte Betriebskosten
- ✓ Hohe Gegendrucktoleranz
- ✓ Einzelner Körper, runde Form
- ✓ Vollständig gedämpftes und schallisoliertes System

