

# Hydraulikhammer

## XL 1000

Baggerklasse	11 - 17 to
Ölbedarf	70 - 120 l/min
Gewicht	980 kg
Schlagfrequenz	750 bpm
Betriebsdruck max.	170 bar
Durchmesser	106 mm

MEHR LEISTUNG  
FÜR DEINE  
BAUSTELLE



### DEINE VORTEILE

- ✓ Langlebigkeit
  - ✓ Zuverlässigkeit
  - ✓ Robuste Bauweise
  - ✓ Einfache Wartung
  - ✓ Blindschussschutz
  - ✓ Einfach zu Bedienen
  - ✓ Arbeitserleichterung
  - ✓ Maximierte Schlagkraft
  - ✓ Reduzierte Betriebskosten
  - ✓ Hohe Gegendrucktoleranz
  - ✓ Einzelner Körper, runde Form
  - ✓ Vollständig gedämpftes und schallisoliertes System
- ✓ Mit einem Hydraulikspeicher ausgestattet
  - ✓ Niedriger Geräuschpegel
  - ✓ Einfache Handhabung durch zwei Hebepunkte
  - ✓ » Weniger Stahl » weniger Kosten  
» mehr Leistung!

