

# Hydraulikhammer

## V 55

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Baggerklasse       | 35 - 50 to       |
| Ölbedarf           | 240 - 1045 l/min |
| Gewicht            | 3430 kg          |
| Schlagfrequenz     | 440 - 1045 bpm   |
| Betriebsdruck max. | 165 bar          |
| Durchmesser        | 175 mm           |



- ✓ Mit einem Hydraulikspeicher ausgestattet
- ✓ Niedriger Geräuschpegel
- ✓ Einfache Handhabung durch zwei Hebepunkte
- ✓ » Weniger Stahl » weniger Kosten  
» mehr Leistung!

**MEHR LEISTUNG  
FÜR DEINE  
BAUSTELLE**



### DEINE VORTEILE

- ✓ Langlebigkeit
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Robuste Bauweise
- ✓ Einfache Wartung
- ✓ Blindschussschutz
- ✓ Einfach zu Bedienen
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Maximierte Schlagkraft
- ✓ Reduzierte Betriebskosten
- ✓ Hohe Gegendrucktoleranz
- ✓ Einzelner Körper, runde Form
- ✓ Vollständig gedämpftes und schallisoliertes System

