

# Hydraulikhammer

## SD 42

|                    |                |
|--------------------|----------------|
| Baggerklasse       | 5 - 12 to      |
| Ölbedarf           | 70 - 120 l/min |
| Gewicht            | 456 kg         |
| Schlagfrequenz     | 1440 bpm       |
| Betriebsdruck max. | 125 bar        |
| Durchmesser        | 184 mm         |

### Abmessungen

|        |         |
|--------|---------|
| Länge  | 1494 mm |
| Höhe   | 442 mm  |
| Breite | 556 mm  |



- ✓ Mit einem Hydraulikspeicher ausgestattet
- ✓ Niedriger Geräuschpegel
- ✓ Einfache Handhabung durch zwei Hebepunkte
- ✓ » Weniger Stahl » weniger Kosten  
» mehr Leistung!

HOCHWERTIGE  
HYDRAULIK



### DEINE VORTEILE

- ✓ Langlebigkeit
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Robuste Bauweise
- ✓ Einfache Wartung
- ✓ Blindschussschutz
- ✓ Einfach zu Bedienen
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Maximierte Schlagkraft
- ✓ Reduzierte Betriebskosten
- ✓ Hohe Gegendrucktoleranz
- ✓ Einzelner Körper, runde Form
- ✓ Vollständig gedämpftes und schallisoliertes System

