

Hydraulikhammer

SD 36

Baggerklasse	4 - 10 to
Ölbedarf	55 - 100 l/min
Gewicht	396kg
Schlagfrequenz	1540 bpm
Betriebsdruck max.	125 bar
Durchmesser	76 mm
<u>Abmessungen</u>	
Länge	1374 mm
Höhe	432 mm
Breite	535 mm



- ✓ Mit einem Hydraulikspeicher ausgestattet
- ✓ Niedriger Geräuschpegel
- ✓ Einfache Handhabung durch zwei Hebepunkte
- ✓ » Weniger Stahl » weniger Kosten
» mehr Leistung!

MEHR LEISTUNG
FÜR DEINE
BAUSTELLE



DEINE VORTEILE

- ✓ Langlebigkeit
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Robuste Bauweise
- ✓ Einfache Wartung
- ✓ Blindschussschutz
- ✓ Einfach zu Bedienen
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Maximierte Schlagkraft
- ✓ Reduzierte Betriebskosten
- ✓ Hohe Gegendrucktoleranz
- ✓ Einzelner Körper, runde Form
- ✓ Vollständig gedämpftes und schallisoliertes System

