

Hydraulikhammer

SD 28

Baggerklasse	3 - 7,5 to
Ölbedarf	40 - 75 l/min
Gewicht	318 kg
Schlagfrequenz	1420 bpm
Betriebsdruck max.	120 bar
Durchmesser	72 mm
<u>Abmessungen</u>	
Länge	1221 mm
Höhe	320 mm
Breite	472 mm



- ✓ Mit einem Hydraulikspeicher ausgestattet
- ✓ Niedriger Geräuschpegel
- ✓ Einfache Handhabung durch zwei Hebepunkte
- ✓ » Weniger Stahl » weniger Kosten
» mehr Leistung!

MEHR LEISTUNG
FÜR DEINE
BAUSTELLE



DEINE VORTEILE

- ✓ Langlebigkeit
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Robuste Bauweise
- ✓ Einfache Wartung
- ✓ Blindschussschutz
- ✓ Einfach zu Bedienen
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Maximierte Schlagkraft
- ✓ Reduzierte Betriebskosten
- ✓ Hohe Gegendrucktoleranz
- ✓ Einzelner Körper, runde Form
- ✓ Vollständig gedämpftes und schallisoliertes System

