

# Hydraulikhammer

## SD 12

Baggerklasse	1,2 - 2,2 to
Ölbedarf	17 - 35 l/min
Gewicht	133 kg
Schlagfrequenz	1700 bpm
Betriebsdruck max.	120 bar
Durchmesser	47 mm
<u>Abmessungen</u>	
Länge	926 mm
Höhe	230 mm
Breite	346 mm



- ✓ Mit einem Hydraulikspeicher ausgestattet
- ✓ Niedriger Geräuschpegel
- ✓ Einfache Handhabung durch zwei Hebepunkte
- ✓ » Weniger Stahl » weniger Kosten  
» mehr Leistung!

MEHR LEISTUNG  
FÜR DEINE  
BAUSTELLE



### DEINE VORTEILE

- ✓ Langlebigkeit
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Robuste Bauweise
- ✓ Einfache Wartung
- ✓ Blindschussschutz
- ✓ Einfach zu Bedienen
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Maximierte Schlagkraft
- ✓ Reduzierte Betriebskosten
- ✓ Hohe Gegendrucktoleranz
- ✓ Einzelner Körper, runde Form
- ✓ Vollständig gedämpftes und schallisoliertes System

