

Schaufelseparator

**Bis zu
96 m³/h**



GYRUsar 4-150MAX

Rotoranzahl	4
Korngröße	10, 15, 20 mm
Baggergröße	ab 13 to
Ladergröße	ab 6 to
Siebfläche	615 x 1500 mm
Durchfluss	90 l/min
Druck	200 bar
Gewicht	980 kg
Volumen gefüllt	0,80 m³
Kapazität	800 l
H x B x T	880 x 1870 x 820 mm



DEINE VORTEILE

- ✓ Geringes Eigengewicht
 - ✓ Überdurchschnittliche Leistungsfähigkeit
 - ✓ Selbstreinigung der Siebsterne auch bei schwierigsten Bedingungen
 - ✓ Nahezu wartungsfreier Betrieb durch geschlossene Lager und POWERTRAIN-Antriebskonzept
- ✓ Hochverschleißfeste Sterne aus Polyurethan
 - ✓ Robuster Schaufelkörper
 - ✓ Schonende Behandlung des Ausgangsmaterials
 - ✓ Material wird nicht gebrochen und nicht zerkleinert



www.nb-baumaschinen.de