

# Betonmischschaufel

## NB-M1100

Breite	2165 mm
Tiefe	1320 mm
Höhe	1160 mm
Betoninhalt	1100 L
Antrieb:	Kette
Leergewicht	1250 kg
Gesamtgewicht	3890 kg
Öldurchfluss min/max	100/114 L/min
Öldurchfluss min/max	205/330 bar



### AUSSTATTUNG

- ✓ stabiles Schutzgitter (mit Sackbrecher) zum Einfahren in das Mischmaterial geeignet
- ✓ Bodenöffnung mit hydraulischem Schieber und geschützter Kolbenstange
- ✓ Auslassschlauch zum Einhängen
- ✓ Hydraulikschläuche Standard
- ✓ Universalrahmen NB Railsystem

# MOBILE PRODUKTION



### DEINE VORTEILE

- ✓ Geringe Mischzeit durch intelligente Mischerflügelanordnung
- ✓ Kraftübertragung vom Ölmotor auf die Mischwelle mittels Antriebskette (autom. Kettenspanner)
- ✓ Schonende Kraftübertragung, lange Lebensdauer, Wartungsfreundlich
- ✓ Leistungsfähige Ölmotoren
- ✓ Wartungsfreundliche Konstruktion der Mischwelle
- ✓ Hohe Mischleistung
- ✓ Flexibler Anbaurahmen für Bagger und Radlader

