

# Abbruchzange

## MBI CR40R

Rotation	hydraulisch
Baggergewicht	45 - 55 to
Gewicht Anbaugerät	4720 kg
Öffnungsweite	1350/0 mm
Höhe max.	2800 mm
Betriebsdruck	280 - 320 bar
Öldurchfluss	250 - 300 l/min



- ✓ Durch hohe Festigkeit und Belastbarkeit werden Abbrucharbeiten rasch und sicher durchgeführt
- ✓ Leistungsstarke Zylinder entwickeln eine enorme Kraft, die verstärkt wird und von dem besonderen Bewegungsmechanismus an die Backen der Abbruchzange übertragen wird
- ✓ Eine größere Öffnung der Backen gewährleistet das System mit zentralen Doppelbolzen
- ✓ Patentierte Speed-Valve erhöht die Leistungsfähigkeit und schützt das Hydrauliksystem vor Druckspitzen

PRIMÄRABBRUCH  
VON STAHLBETON



### DEINE VORTEILE

- ✓ 360° hydraulische Rotation
- ✓ Austauschbare Messer
- ✓ Abbruch von hochwertigem Beton
- ✓ Patentiertes Geschwindigkeitsventil
- ✓ Robuster doppelt gelagerter Drehkranz
- ✓ Spezielles Profil der Zähne optimiert das Durchbrechen

