

Abbruchzange

MBI CR100R

Rotation	hydraulisch
Baggergewicht	100 - 120 to
Gewicht Anbaugerät	11000 kg
Öffnungsweite	2050/0 mm
Höhe max.	3200 mm
Betriebsdruck	320 - 350 bar
Öldurchfluss	600 - 800 l/min



- ✓ Durch hohe Festigkeit und Belastbarkeit werden Abbrucharbeiten rasch und sicher durchgeführt
- ✓ Leistungsstarke Zylinder entwickeln eine enorme Kraft, die verstärkt wird und von dem besonderen Bewegungsmechanismus an die Backen der Abbruchzange übertragen wird
- ✓ Eine größere Öffnung der Backen gewährleistet das System mit zentralen Doppelbolzen
- ✓ Patentierte Speed-Valve erhöht die Leistungsfähigkeit und schützt das Hydrauliksystem vor Druckspitzen

PRIMÄRABBRUCH
VON STAHLBETON



DEINE VORTEILE

- ✓ 360° hydraulische Rotation
- ✓ Austauschbare Messer
- ✓ Abbruch von hochwertigem Beton
- ✓ Patentiertes Geschwindigkeitsventil
- ✓ Robuster doppelt gelagerter Drehkranz
- ✓ Spezielles Profil der Zähne optimiert das Durchbrechen

