

# Abbruchzange

## MBI CC65R

Rotation	hydraulisch
Baggergewicht	60 - 70 to
Gewicht Anbaugerät	6650 kg
Öffnungsweite	1525/0 mm
Höhe max.	3000 mm
Betriebsdruck	320 - 350 bar
Öldurchfluss	500 - 600 l/min



- ✓ Für den Abbruch von hochbewehrtem Beton und Metallkonstruktionen
- ✓ Die Leistungsstarken Zylinder und die Geometrie mit zentralen Doppelbolzen garantieren beste Ergebnisse
- ✓ Hohe Präzision bei der Arbeit gewährleistet die kontinuierliche hydraulische Rotation
- ✓ Der robuste Drehkranz mit doppelter Kugelreihe erhöht die Widerstandsfähigkeit der Rotationseinheit

# ABBRUCHZANGE & PULVERISIERER



### DEINE VORTEILE

- ✓ 360° hydraulische Rotation
- ✓ Zentralschmieranlage
- ✓ Austauschbare Zähne und Messer
- ✓ Abbruch von hochwertigem Beton
- ✓ Patentiertes Geschwindigkeitsventil
- ✓ Einzigartige Kinematik
- ✓ Vereint die Funktionen von Abbruchzangen und Pulverisierern
- ✓ Besonders wartungsfreundlich

