

# Hydraulikhammer

## XP 70

Baggerklasse	0,8 - 1,8 to
Ölbedarf	15 l/min
Gewicht	85 kg
Gewicht PB Typen	75 kg
Schlagenergie	210 joule
Betriebsdruck max.	110 bar
Durchmesser	42 mm
Schläge pro Minute	526
<u>Abmessungen</u>	
Nutzlänge	270 mm
Gesamthöhe	1050 mm



- ✓ Leerschlag Sicherungssystem: keine Rückschläge
- ✓ Spezielle Dichtungen für eine bessere Stickstoffabdichtung
- ✓ Energierückgewinnung und Vibrationsreduzierung
- ✓ Schneller Meisselwechsel auf Baustelle

**MEHR LEISTUNG  
FÜR DEINE  
BAUSTELLE**



### DEINE VORTEILE

- ✓ Hartgestein, kompakter Basalt, Kalkstein. 150min / 360max
- ✓ Mittelhartes Gestein, Schiefer, inhomogener Granit. 190min / 480max
- ✓ Unbewehrter geschichteter Kalkstein, Tuff. 250min / 700max
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Keine Energieverschwendung
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Lange Lebensdauer

