

Pulverisierer

MBI RP16-IT

Rotation	360 ° hydraulisch
Baggergewicht	16 - 20 to
Gewicht Anbaugerät	1690 kg
Öffnungsweite	700 mm
Höhe max.	2150 mm
Betriebsdruck	300 - 350 bar
Öldurchfluss	130 - 150 l/min



- ✓ Wechselbare Zähne
- ✓ Drehbarer Pulverisierer
- ✓ 360° hydraulische Rotation
- ✓ Primär- & Sekundärabbruch
- ✓ Besonders verstärkte Struktur

FÜR JEDE ART VON
METALLSTRUKTUR



DEINE VORTEILE

- ✓ Verstärkte Metallstruktur
- ✓ 360° hydraulische Rotation
- ✓ Patentiertes Geschwindigkeitsventil
- ✓ Spezielle Bauweise erleichtert das Herausfallen des zerkleinerten Materials
- ✓ Robuster, doppelt gelagerter Drehkranz bietet Stabilität und erhöht die Sicherheit
- ✓ Austauschbare Verschleißteile erleichtern die Durchführung von Wartungsarbeiten
- ✓ Die obere Zahnplatte besteht aus 2 austauschbaren Teilen, um einen noch effizienteren Austausch zu gewährleisten

