

Pulverisierer

MBI RP16

Rotation	360° hydraulisch
Baggergewicht	16 - 20 to
Gewicht Anbaugerät	1720 kg
Öffnungsweite	700 mm
Höhe max.	2020 mm
Betriebsdruck	300 - 350 bar
Öldurchfluss	180 - 200 l/min



- ✓ Feste Zähne
- ✓ Drehbarer Pulverisierer
- ✓ 360° hydraulische Rotation
- ✓ Primär- & Sekundärabbruch
- ✓ Besonders verstärkte Struktur

FÜR DEN
PRIMÄR- UND
SEKUNDÄRABBRUCH



DEINE VORTEILE

- ✓ Lange Lebensdauer
- ✓ 360° hydraulische Rotation
- ✓ Extrem verstärkte Struktur
- ✓ Patentiertes Geschwindigkeitsventil
- ✓ Leichtes Herausfallen des zerkleinerten Materials
- ✓ Durch austauschbare Messer besonders wartungsfreundlich

