

# Sortiergreifer

## SG 5.8

Baggerklasse	5 - 10 to
Gewicht	500 kg
Max. Zylinderdruck	300 bar
Max. Volumenstrom	
Zylinder	40 - 50 l/min
Min. - Max. Rotations-	
druck	50 bar
Volumenstrom Rotation	10 - 15 l/min
Max. Öffnung	1500 mm
Fassungsvermögen	200 l
Schließkraft	25 kn
<u>Abmessungen</u>	
Länge	1500 mm
Höhe	700 mm
Breite	990 mm



- ✓ Lasthalteventil
- ✓ Hohe Kapazität
- ✓ Hohe Schließkraft
- ✓ Drehung um 360°
- ✓ Für harte und extreme Aufgaben

**PERFEKTES  
ARBEITSGERÄT  
ZUM SORTIEREN**



### DEINE VORTEILE

- ✓ Lasthalteventil
- ✓ Hohe Kapazität
- ✓ Kurze Bauhöhe
- ✓ Große Öffnungen
- ✓ Geringes Gewicht
- ✓ Hohe Schließkraft
- ✓ Kompaktes Design
- ✓ Kontinuierlich wachsende Linie
- ✓ Leicht zugängliche Schmiernippel
- ✓ Wechsel- und wendbare Verschleißmesser
- ✓ Kontinuierliche hydraulische Drehung um 360°

