

Sortiergreifer

HG 16.20

Baggerklasse	16 - 20 to
Gewicht	990 kg
Max. Zylinderdruck	350 bar
Max. Volumenstrom	
Zylinder	120 l/min
Min. - Max. Rotations-	
druck	190 - 210 bar
Volumenstrom Rotation	25 l/min
Max. Öffnung	1950 mm
Fassungsvermögen	500 l
Schließkraft	46 kn
<u>Abmessungen</u>	
Länge	1950 mm
Höhe	1000 mm
Breite	1240 mm

**PERFEKTES
ARBEITSGERÄT
ZUM SORTIEREN**



DEINE VORTEILE

- ✓ Hardox 400
- ✓ Hohe Belastbarkeit
- ✓ Umkehrbare Messer
- ✓ Austauschbare Zähne
- ✓ Doppelführungssystem
- ✓ Weite Öffnung der Schalen
- ✓ Achsen aus Hartchromstahl
- ✓ Kompakte Bauweise für bessere Handhabung
- ✓ Ausgestattet mit einem Zylinder mit End-of-Hub-Stoßdämpfer



- ✓ Für harte und extreme Aufgaben geeignet
- ✓ Abstandsrückgewinnungssystem
- ✓ Zwei Hydraulikmotoren
- ✓ Hardox 400 Schalen
- ✓ Achsen aus Hartchromstahl

