

# Hydraulikhammer

## XP 7000

Baggerklasse	70 - 130 to
Ölbedarf	380 - 420 l/min
Gewicht	6900 kg
Schlagenergie	22370 joule
Betriebsdruck max.	180 - 190 bar
Durchmesser	210 mm
Schläge pro Minute	239 / 432
<u>Abmessungen</u>	
Nutzlänge	800 mm
Gesamthöhe	4200 mm



- ✓ Leerschlag Sicherungssystem: keine Rückschläge
- ✓ Spezielle Dichtungen für eine bessere Stickstoffabdichtung
- ✓ Energierückgewinnung und Vibrationsreduzierung
- ✓ Schneller Meisselwechsel auf Baustelle

MEHR LEISTUNG  
FÜR DEINE  
BAUSTELLE



### DEINE VORTEILE

- ✓ Hartgestein, kompakter Basalt, Kalkstein. 150min / 360max
- ✓ Mittelhartes Gestein, Schiefer, inhomogener Granit. 190min / 480max
- ✓ Unbewehrter geschichteter Kalkstein, Tuff. 250min / 700max
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Keine Energieverschwendung
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Lange Lebensdauer

