

Hydraulikhammer

XP 600

Baggerklasse	7 - 13 to
Ölbedarf	80 - 110 l/min
Gewicht	600 kg
Schlagenergie	1917 joule
Betriebsdruck max.	130 - 150 bar
Durchmesser	90 mm
Schläge pro Minute	370 / 550
<u>Abmessungen</u>	
Nutzlänge	490 mm
Gesamthöhe	1950 mm



- ✓ Leerschlag Sicherungssystem: keine Rückschläge
- ✓ Spezielle Dichtungen für eine bessere Stickstoffabdichtung
- ✓ Energierückgewinnung und Vibrationsreduzierung
- ✓ Schneller Meisselwechsel auf Baustelle

MEHR LEISTUNG
FÜR DEINE
BAUSTELLE



DEINE VORTEILE

- ✓ Hartgestein, kompakter Basalt, Kalkstein. 150min / 360max
- ✓ Mittelhartes Gestein, Schiefer, inhomogener Granit. 190min / 480max
- ✓ Unbewehrter geschichteter Kalkstein, Tuff. 250min / 700max
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Keine Energieverschwendung
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Lange Lebensdauer

