

# Hydraulikhammer

## XP 3800

Baggerklasse	37 - 60 to
Ölbedarf	250 - 300 l/min
Gewicht	3800 kg
Schlagenergie	14500 joule
Betriebsdruck max.	180 - 190 bar
Durchmesser	170 mm
Schläge pro Minute	260 / 550
<u>Abmessungen</u>	
Nutzlänge	800 mm
Gesamthöhe	3215 mm



- ✓ Leerschlag Sicherungssystem: keine Rückschläge
- ✓ Spezielle Dichtungen für eine bessere Stickstoffabdichtung
- ✓ Energierückgewinnung und Vibrationsreduzierung
- ✓ Schneller Meisselwechsel auf Baustelle

**MEHR LEISTUNG  
FÜR DEINE  
BAUSTELLE**



### DEINE VORTEILE

- ✓ Hartgestein, kompakter Basalt, Kalkstein. 150min / 360max
- ✓ Mittelhartes Gestein, Schiefer, inhomogener Granit. 190min / 480max
- ✓ Unbewehrter geschichteter Kalkstein, Tuff. 250min / 700max
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Keine Energieverschwendung
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Lange Lebensdauer

