

# Hydraulikhammer

## XP 1700

Baggerklasse	19 - 28 to
Ölbedarf	150 - 170 l/min
Gewicht	1700 kg
Schlagenergie	5526 joule
Betriebsdruck max.	180 bar
Durchmesser	135 mm
Schläge pro Minute	371 / 932

### Abmessungen

Nutzlänge	670 mm
Gesamthöhe	2700 mm



- ✓ Leerschlag Sicherungssystem: keine Rückschläge
- ✓ Spezielle Dichtungen für eine bessere Stickstoffabdichtung
- ✓ Energierückgewinnung und Vibrationsreduzierung
- ✓ Schneller Meisselwechsel auf Baustelle

MEHR LEISTUNG  
FÜR DEINE  
BAUSTELLE



### DEINE VORTEILE

- ✓ Hartgestein, kompakter Basalt, Kalkstein. 150min / 360max
- ✓ Mittelhartes Gestein, Schiefer, inhomogener Granit. 190min / 480max
- ✓ Unbewehrter geschichteter Kalkstein, Tuff. 250min / 700max
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Keine Energieverschwendung
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Lange Lebensdauer

