

# Hydraulikhammer

## XL 1300

Baggerklasse	15 - 22 to
Ölbedarf	90 - 140 l/min
Gewicht	1285 kg
Schlagfrequenz	600 bpm
Betriebsdruck max.	170 bar
Durchmesser	124 mm



- ✓ Mit einem Hydraulikspeicher ausgestattet
- ✓ Niedriger Geräuschpegel
- ✓ Einfache Handhabung durch zwei Hebepunkte
- ✓ » Weniger Stahl » weniger Kosten  
» mehr Leistung!

MEHR LEISTUNG  
FÜR DEINE  
BAUSTELLE



### DEINE VORTEILE

- ✓ Langlebigkeit
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Robuste Bauweise
- ✓ Einfache Wartung
- ✓ Blindschussschutz
- ✓ Einfach zu Bedienen
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Maximierte Schlagkraft
- ✓ Reduzierte Betriebskosten
- ✓ Hohe Gegendrucktoleranz
- ✓ Einzelner Körper, runde Form
- ✓ Vollständig gedämpftes und schallisoliertes System

