

Hydraulikhammer

SD 16

Baggerklasse	1,5 - 3,7 to
Ölbedarf	25 - 50 l/min
Gewicht	194 kg
Schlagfrequenz	1550 bpm
Betriebsdruck max.	120 bar
Durchmesser	55 mm
<u>Abmessungen</u>	
Länge	1036 mm
Höhe	280 mm
Breite	427 mm



- ✓ Mit einem Hydraulikspeicher ausgestattet
- ✓ Niedriger Geräuschpegel
- ✓ Einfache Handhabung durch zwei Hebepunkte
- ✓ » Weniger Stahl » weniger Kosten
» mehr Leistung!

MEHR LEISTUNG
FÜR DEINE
BAUSTELLE



DEINE VORTEILE

- ✓ Langlebigkeit
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Robuste Bauweise
- ✓ Einfache Wartung
- ✓ Blindschussschutz
- ✓ Einfach zu Bedienen
- ✓ Arbeitserleichterung
- ✓ Maximierte Schlagkraft
- ✓ Reduzierte Betriebskosten
- ✓ Hohe Gegendrucktoleranz
- ✓ Einzelner Körper, runde Form
- ✓ Vollständig gedämpftes und schallisoliertes System

